

ICS 65.160
X 85
备案号:46590—2014

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 505—2014

YC/T 505—2014

打叶复烤生产车间现场管理规范

Filed management in threshing and redrying workshop

中华人民共和国烟草
行业标准
打叶复烤生产车间现场管理规范
YC/T 505—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

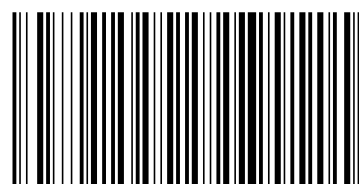
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2014年11月第一版 2014年11月第一次印刷

*

书号:155066·2-27365 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YC/T 505-2014

2014-07-23 发布

2014-08-15 实施

国家烟草专卖局 发布

表 A.2 (续)

检查项目	评价内容	扣分标准	应得分	实得分	备注
6 设备 设施管理	设备设施定置摆放	无定置要求各扣 2 分	6		
	建立设备设施台账,实施分类管理	台账缺项各扣 1 分;缺分类的管理办法各扣 2 分	10		
	制定设备日常维护和异常维修流程、制度	无流程、制度各扣 2 分	4		
	开展设备全员生产维护活动	无记录扣 2 分	2		
7 物料管理	进行区域规划,优化物流路线	无物流流程图扣 2 分	2		
	现场物料分类定位、定量、有序存放	无定置要求各扣 2 分	6		
	生产过程产生的烟草废弃物、剔除的杂物和回收的包装材料整理后及时清理出生产现场,按规定处置	无杂物控制、烟草废弃物处理、烟草废弃物处理程序各扣 2 分	6		
8 信息管理	制定各类信息管理流程	无管理流程各扣 2 分	6		
9 环境管理	确定车间环境要求	缺项各扣 1 分	4		
	制定车间环境控制措施,并予以控制	无控制措施各扣 1 分	4		
	车间环境检测	未检测各扣 2 分;未达标各扣 1 分	8		
10 安全管理	每年对照安全生产标准化进行自评	未自评扣 6 分;未达到二级标准扣 3 分	6		
	定期安全检查	检查记录缺各扣 1 分	6		
	安全隐患及时整改	未整改各扣 2 分	10		
合计			200		

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会企业分技术委员会(TC 144/SC 4)归口。

本标准起草单位:华环国际烟草有限公司、中国烟草标准化研究中心、贵州烟叶复烤有限责任公司、上海烟草集团有限责任公司、广西中烟工业有限责任公司、湖北烟草金叶复烤有限责任公司、天昌国际烟草有限公司、湖北中烟工业有限责任公司。

本标准主要起草人:汪海生、李清朗、邹国裕、吴晓梅、赵继俊、吴昊、沈钢、寿卫东、周良明、汪茂让、秦志强、杜阅光、魏思华、周崇健、兰彬、梁雪玲、李志刚、高顺利。

表 A.1 (续)

检查项目	检查内容	扣分标准	应得分	实得分	备注
2.5 除杂 挑选	台位照明使用烟草专用灯	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	各台位分料均匀	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	输送带接头、压边皮、筛沙机网带及时清理,无积料、夹料	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	剔除物及时清理,统一处置	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	挑选后烟叶杂物含量符合要求	有 1 处不符合扣 2 分	6		
小计			30		
2.6 打叶 风分	振筛无积灰、杂物、积料、夹料	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	风分仓无积灰、积料、夹料	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	按规定要求对打叶设备内部进行清理,无杂物、无积垢	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	观察窗透明清晰,照明装置完好	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	打叶后质量符合要求	有 1 处不符合扣 2 分	8		
小计			36		
2 工 序 个 性 要 求	2.7 复烤	烤前储叶柜表面无积料、夹料	有 1 处不符合扣 2 分	6	
		烤机加热器滤网无积料、夹料	有 1 处不符合扣 2 分	8	
		按规定要求对复烤设备内部进行清理,无烟片、无积灰、无积垢	有 1 处不符合扣 2 分	6	
		观察窗透明清晰,照明装置完好	有 1 处不符合扣 2 分	4	
		烤机烟叶质量符合要求	有 1 处不符合扣 2 分	8	
小计			32		
2.8 包装	落地烟叶及时收集,剔除杂物后复入生产线	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	按规定要求对打包机液压设备进行清理,无积尘、无油污、无渗漏	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	包装材料定量、定位、有序摆放	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	转运工具性能良好、无污染,定位停放	有 1 处不符合扣 2 分	4		
	包装质量、重量符合要求	有 1 处不符合扣 2 分	8		
小计			28		
2.9 除尘	除尘灰棒、粉尘、碎烟放置定位区,标识清晰,及时清理	有 1 处不符合扣 2 分	8		
	包装材料定量、定位、有序摆放	有 1 处不符合扣 2 分	2		
	转运工具性能良好、无污染,定位停放	有 1 处不符合扣 2 分	4		
小计			14		
合计			250		
总计			800		

打叶复烤生产车间现场管理规范

1 范围

本标准规定了打叶复烤生产车间现场管理的要求、运行控制、评价及持续改进。

本标准适用于打叶复烤生产车间(打叶复烤生产车间工序包括但不限于:生产备料、真空回潮、铺叶、润叶、除杂挑选、打叶风分、复烤、包装、除尘等)的现场管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YC/T 146 烟叶 打叶复烤 工艺规范

YC/T 384.1—2011 烟草企业安全生产标准化规范 第 1 部分:基础管理规范

YC/T 384.2—2011 烟草企业安全生产标准化规范 第 2 部分:安全技术和现场规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

7S 管理 7S management

对生产现场各生产要素所处状态不断进行以整理(Seiri)、整顿(Seiton)、清扫(Seiso)、清洁(Sei-keetsu)、素养(Shitsuke)、安全(Safety)、节约(Saving)为内容的活动。

3.2

现场管理控制点 field management control point

现场管理中能够控制并使某一影响质量、安全、效率、环境等的不良因素得到预防、消除或降低到可以接受水平的某一点、某一步骤或程序。

4 要求

4.1 总则

4.1.1 企业应在打叶复烤生产车间开展现场管理工作,对生产现场各生产要素,包括人、机、料、法、环、信等进行合理有效的计划、组织、协调、控制和改进。

4.1.2 企业应对打叶复烤生产车间现场管理工作进行策划,可开展 7S 管理、清洁生产等活动,并组织实施。

4.1.3 企业应对打叶复烤生产车间现场管理过程进行监控,并定期评价。

4.1.4 打叶复烤生产车间应根据监控、评价结果采取纠正预防措施,并持续改进。